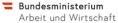


Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES









Mit freundlicher Unterstützung von





























Wilhelm Behensky

Vorsitzender der Geschäftsleitung

FH Campus Wien



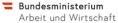


Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Silvia Apprich

Fachbereichsleiterin Verpackungs- und Ressourcenmanagement

FH Campus Wien



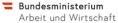


Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Gregor Herzog

Chief Executive Officer

GS1 Austria





Daten als Grundlage für den EU Green Deal

Gregor Herzog

13.10.2022

EU – von ESPR* bis Klimaneutralität

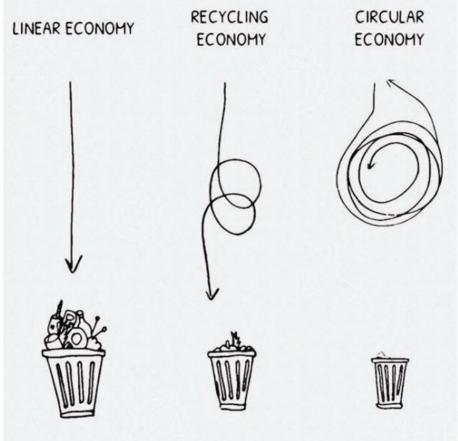




EU Green Deal







https://productasaservice.net



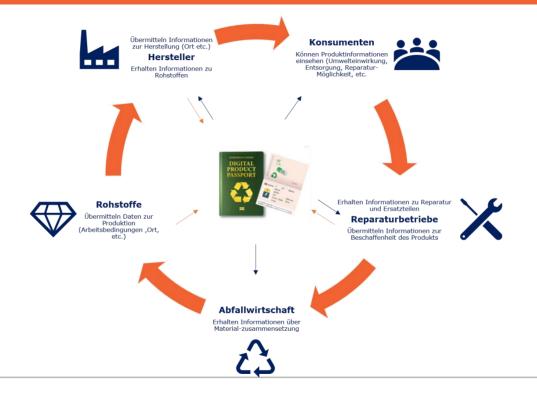
Verordnung für das Ecodesign nachhaltiger Produkte

- Lebensdauer, Wiederverwendbarkeit, Upgrade und Reparierbarkeit von Produkten
- Kennzeichnen von Stoffen, die die Kreislaufwirtschaft beeinträchtigen
- Energie- und Ressourceneffizienz
- Recycelter Inhalt
- Wiederaufbereitung und Recycling
- CO2- und Umweltfußabdruck
- Digitalisierung
- Informationsanforderungen → Digital Product Passport



© GS1 Austria 2022

Digital Product Passport

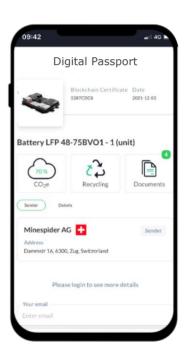




Digital Passport



GS1 QR Code (GTIN + Serial number)





GS1 Beitrag



GS1 Beitrag

- Aufbau von Communities
- Einheitliche Datenstruktur
- Standards für:
 - Eindeutige Identifikation
 - Datenträger
 - Data Sharing



Sector lead Consortium - 31 partners







Cross-cutting expertise

Coordination (technical & administration)





al Networks and Associations







Electronics | Textiles



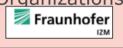


Fraunhofer



















BAM













Standards, Circular Economy consultancies,

solution providers







energy web





WORLDLINE W







































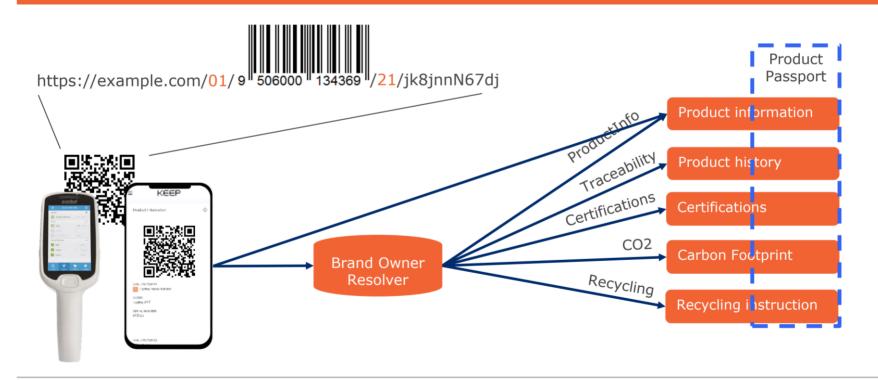






DPP Prinzip – aus Sicht von GS1

Verknüpfung der Produktidentifikation mit dem DPP durch den GS1 Digital Link





Beispiel GS1 Sync und Verpackungsdaten

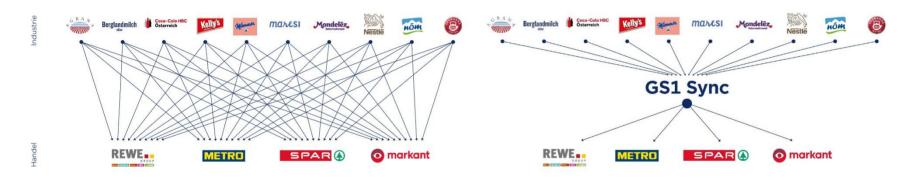


GS1 Sync



Ohne GS1 Sync

Mit GS1 Sync





Verpackungsspezifische Angaben in GS1 Sync

GS1Sync 3.1 ID.	Attributname in Web-UI (DE)	Status Basisartikel	Status Verpackung	Status Palette	Format
M286	Verpackungsart	Muss	Muss	Muss	Codeliste
M287	Verpackungsebene	Bedingt Muss	Bedingt Muss	Bedingt Muss	n3
M284	Verpackungsmaterial: Code	Bedingt Optional	Bedingt Optional	Bedingt Optional	Codeliste
M285	Verpackungsmaterial: Menge / Maßeinheit	Bedingt Optional	Bedingt Optional	Bedingt Optional	n15 (15.5)
M524	Verpackungsmaterial: Rezyklatanteil [%]	Bedingt Optional	Bedingt Optional	Bedingt Optional	n5 (5.2) 0 - 100 [%]



Beispiel 1: Ausgangslage*



- Der Artikel besteht aus einer Verpackungsebene
- Die Verpackung besteht insgesamt aus drei verschiedenen Verpackungsmaterialien
 - Flasche besteht aus 30 Gramm Polypropylen (PP)
 - Deckel besteht aus 15 Gramm Hart- oder Niederdruckpolyethylen (HDPE)
 - Etikette besteht aus 2 Gramm Papier
- Rezyklatanteil ist bekannt und für das Verpackungsmaterial Flasche auch auf der Verpackung ausgelobt

- Flasche: Rezyklatanteil 97%

- Deckel: Rezyklatanteil 0%

Etikette: Rezyklatanteil 0%

(* Sämtliche Angaben zum Verpackungsmaterial und Rezyklatanteil sind fiktiv gewählt.)



Beispiel 1: Abbildung in GS1 Sync

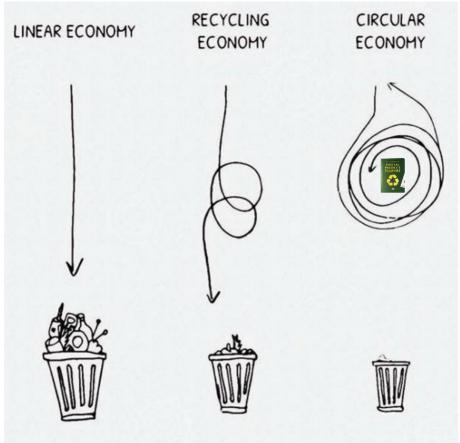
GS1 Sync Attribut	Inhalt		
Verpackungsart [M286]	(BO) - Flasche		
Verpackungsebene [M287]	1		
Verpackungsmaterial: Code [M284] (1. Wiederholung für Material der Flasche)	(POLYMER_PP) - Polypropylen		
Verpackungsmaterial: Menge/Maßeinheit [M285]	30 GRM		
Verpackungsmaterial: Rezyklatanteil [%] [M524]	97		
Verpackungsmaterial: Code [M284] (2. Wiederholung für Material des Deckels)	(POLYMER_HDPE) - Hart- oder Niederdruckpolyethylen (HDPE)		
Verpackungsmaterial: Menge/Maßeinheit [M285]	15 GRM		
Verpackungsmaterial: Rezyklatanteil [%] [M524]	0		
Verpackungsmaterial: Code [M284] (3. Wiederholung für Material der Etikette)	(PAPER_PAPER) - Papier		
Verpackungsmaterial: Menge/Maßeinheit [M285]	2 GRM		
Verpackungsmaterial: Rezyklatanteil [%] [M524]	0		



Pilotprojekt "Einwegpfand in AT"



- Unterstützung von ersten Pilotprojekten zur Einführung von Einwegpfand in Österreich.
- Herausforderung: Erkennung von nicht beim Händler direkt gelisteten Artikeln.
- Bereitstellung der Artikel-Grunddaten zur handelsübergreifenden Identifikation der potentiellen Einwegpfad-Produkte.



https://productasaservice.net



Kontakt

Gregor Herzog

CEO GS1 Austria

GS1 Austria GmbH

Brahmsplatz 3

1040 Vienna

Austria

T +0043 (1) 505 86 01 122

E herzog@gs1.at

www.gs1.at















Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Dagmar Glatz

Produktmanagement Nachhaltigkeit Verpackungen

dm – drogerie markt



Stammdaten – als Hebel für die Kreislaufwirtschaft

Dagmar Glatz 2022



Kurzportrait dm



Führender Drogeriemarkt

u. a. in Deutschland



2.069 Filialen in Deutschland

3.862 Filialen in Europa



Marktpräsenz

in 13 Ländern Europas



42.663 Mitarbeiter in Deutschland

66.076 Mitarbeiter im dm-Konzern

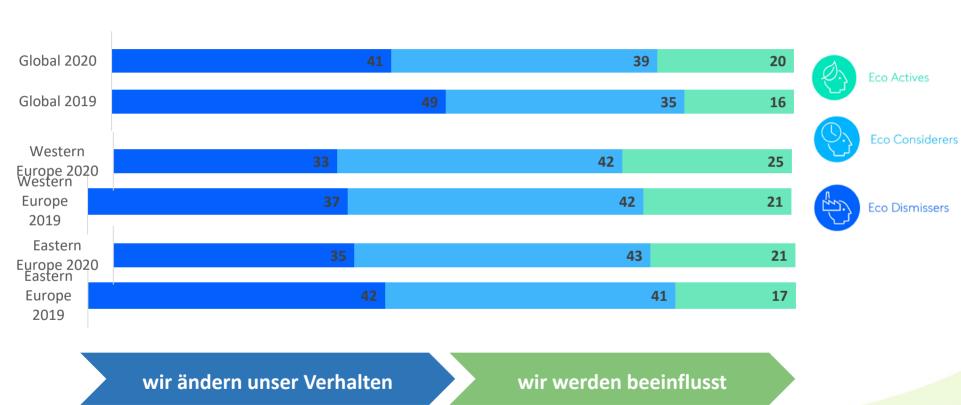


9,04 Mrd. Euro Umsatz im GJ 2020/21

12,27 Mrd. Euro Umsatz im dm-Konzern



Das Bewusstsein der Verbraucher für unsere Natur wächst.





Verbraucher sind grundsätzlich bereit Verantwortung zu übernehmen.

Verbraucher sehen eigene Aktionspunkte





Small scale changes:

- Jeder kann etwas tun
- Jeder kann mit kleinen Dingen starten



Big scale changes:

 ein fundamentaler Systemwandel ist notwendig

Small scale moving power:

- Händler
- Verbraucher

Big scale moving power:

- Regierung
- Produzenten



Verbraucher sehen Verpackung kritisch.

Unsicherheit



Komplexität



Misstrauen





Den technischen Kreislauf für Kunststoffverpackungen wollen wir beschleunigen.

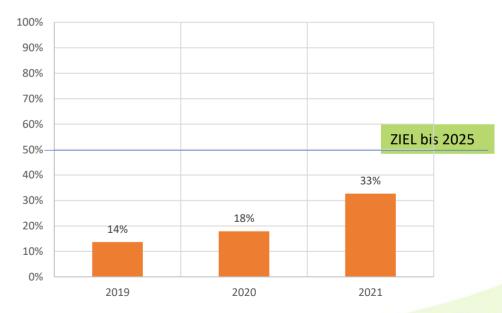




Wir optimieren unsere dm-Marken Verpackungen um unsere Ziele bis 2025 zu erreichen.



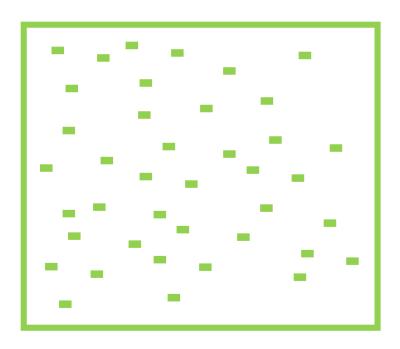
Status - Produktverpackungen





Unsere Kunden finden Verpackungen mit Rezyklat.

Überall im Markt



Am Produkt



Auf der dm.de

Verpackung ≥70% Recyclinganteil*



Unsere Kunden finden unterschiedliche Verpackungen mit Rezyklat in fast allen dm-Marken Verpackungen.

rPET













rHDPE













rLDPE



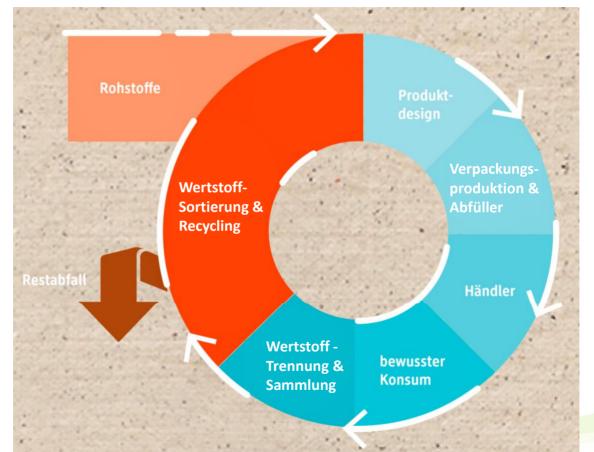








Für mehr Rezyklat haben wir das #ForumRezyklat gegründet.





Im #ForumRezyklat erarbeiten wir systemisch Lösungen.

































































Durch Stammdaten fördern wir den Rezyklateinsatz.



Seit 2019 mit der GITN verknüpft





Ab Q3/2023 mit der GITN verknüpft



Diese Attribute zahlen auf viele unserer strategischen dm-Ziele ein.

STRATEGISCHE ZIELE Klimaschutz

Ressourcenschonung
Nachhaltigen Einkauf
ermöglichen
Verantwortung übernehmen

EU green deal

- product pass
- circular economy

EPR Fees nationale Gesetze

Plastic tax

















Circular Data for a Circular Economy

recyclingmaterial content of plastics

recyclingmaterial content of paper

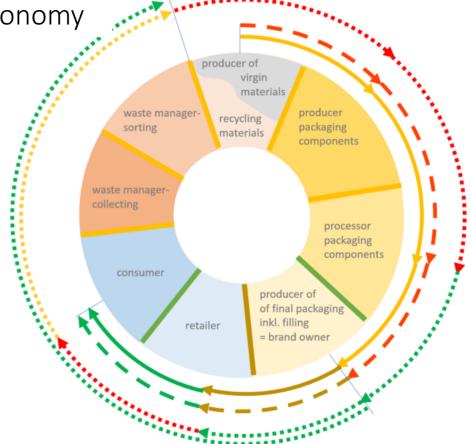
recycleabilty

structured data (open-source standard); automatic transfer partially ongoing

structured data (open-source standard); no automatic transfer

work on progress on open-source standard

no activity





Mit unseren Kunden bleiben wir im Dialog.





<u>Umweltfreundliche Verpackungen: Mythen & Fakten |</u> <u>dm erklärt - YouTube</u>



Für mehr Recycling sorgen: So geht's | dm erklärt - YouTube



VIELEN DANK





Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Susan Brunner

Senior Sustainability Positioning Manager

Mondi Group



4evergreen

A Circular Future for Packaging

13 October 2022

Susan Brunner

























4evergreen

brings together companies across the fibre-based packaging value chain who are committed to raising circularity and sustainability







where we come from





Today, 82% of paper and board packaging is recycled.* As we discussed how our sector could become more circular, it became clear that finding innovative and practical solutions is best done together.



In 2019, many companies in the packaging value chain contacted Cepi to discuss and understand the implications of the Single Use Plastics Directive.



After several successful workshops organised by Cepi, it became evident that there was a need to create a platform to continue collaborating.



* Source: Eurostat, 2019

aim, goal and approach



Our aim is to contribute to a climate neutral and sustainable society by **perfecting the circularity** of fibre-based packaging.



Our goal is to raise the overall recycling rate of fibre-based packaging to 90% by 2030.

We will focus on the types with a low performance today, in particular household and on-thego food packaging.



Our approach is **holistic** in identifying and promoting **innovative solutions towards climate neutrality.**



alliance benefits





making a difference

Together, we have the power to implement.

We are driving new developments across the sector and using 4evergreen as a platform to push for innovation.



accessing intelligence

Our members are thought leaders in their respective fields. They share industry intelligence, best practices, case studies, guidelines and collaborate in various expert groups.



partnership

Our almost 100 market leaders have joined forces to perfect circularity.

Together, we will get our voice heard.



value chain

Together, we can adopt a holistic approach and look at the full life cycle of fibre-based packaging.





who we represent







comieco



FH CAMPUS

WIEN



FERRERO



HOLMEN











































HEINZEL GROUP





KOENIG & BAUER









sappi



how we make a difference (1/2)

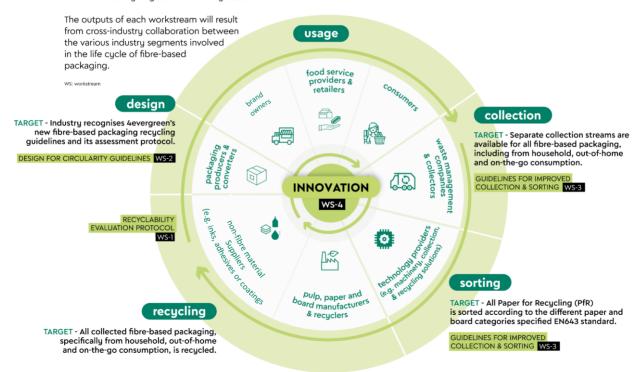




how we make a difference (2/2)

4evergreen aims to raise the overall recycling rate of fibre-based packaging to 90% by 2030.

To reach our goal by 2030, 4evergreen has identified four intermediary targets to be met by 2025.







achievements

This is what we have achieved so far:

expertise

99

industry sponsors 14

elected steering group members

active workstreams

intermediaru

releases

packaging to

1 goal

raising the overall

recucling rate of fibre-based

132

packaging engineers & circularity experts in workstreams

representatives engaged

+80

tests performed

SMITHERS

landmark reports

McKinsev Berger

deliverables

& Company

2883

media mentions

followers

556

followers

action

2025

targets

interviews

engaged jour mlists

in 2022

videos

452

CREATED & OWNED BY 4EVERGREEN - SHARE WITH 4EVERGREEN PERMISSION ONLY

WS-1 – mandate & scope





OBJECTIVE

Develop a standardised, publicly available, fibre-based packaging Recyclability Evaluation Protocol, specifying which grade can be recycled in which type of mill.



SYNERGIES

Strong synergies with WS-2 on design and WS-3 on collection and sorting best practices.

Synergies with WS-4 on innovation, especially subproject 3 (comparative recyclability impacts).



CO-LEADS



Gustavo Duarte Sappi



Peter Hengesbach Stora Enso



Alexey Vishtal MM Group





with the support of Thomas Boets and Lydia Tempel



What is the Recyclability Evaluation Protocol?

A tool allowing a technical evaluation of recyclability of a given fibre-based packaging item. Based on consistent and reliable lab procedure across Europe.



Aims to imitate a "standard" mill's capabilities, thus tackling the largest chunk of fibre-based packaging.



Focuses on imitating a mill with de-inking capabilities where extra process units are available.



Imitating mills with more specialized equipment and processes, able to recycle materials not fitting "standard" mills.



Why do we need a European recyclability evaluation protocol?



There is a strong focus from the European Commission on circular economy and recycling is the perfect embodiment of circularity



To increase the recycling rate of fibre-based packaging to 90% by 2030



Circularity is not infinite and therefore it is reliant on new fibres entering the loop



WS-2 – mandate & scope



international guidelines and the recyclability evaluation protocol (WS-1), WS-2 has created a "circularity by design" guideline to ensure that more fibre-based packaging is designed for efficient recycling from the start

It provides detailed guidance based on expert opinions on packaging and material design with a focus on the easiness of collection, sorting, and recycling. While paying attention to future possibilities, the predominant focus is to make sure the materials are suitable for the current recycling systems.



OBJECTIVE

Identify best practices and draw up guidelines for the design of fibre-based packaging to raise its recycling rate.



SYNERGIES

WS-2 will build on the preliminary results of WS-1 and feed into the final version of the Recyclability Evaluation Protocol.

The guidance for improved collection and sorting (WS-3) will also impact the circularity by design guideline.



CO-LEADS



Eva Lindström SCA



Ralf Mack
Graphic Packaging
International



Kiril Dimitrov Nestlé



with the support of
Ernst Krottendorfer and Charlotte Werner



What is the Circularity by Design Guideline?

And why do we need it?



Design is the first step in creating packaging and the beginning of the whole fibre-based packaging life-cycle. But it's also our first opportunity to boost circularity.



We are focused on saving resources and ensuring that the highest volume of material will be kept in the loop for us to reach our target of a 90% recycling rate.



Bringing confidence to designers to create packaging that is designed for circularity across Europe and the world.



WS-3 – mandate & scope





OBJECTIVE

Identify best practices and draw up guidelines for the collection and sorting of fibre-based packaging to raise its recycling rate.



SYNERGIES

It will compile collection and sorting guidelines that can ensure the highest collection effectiveness and recycling efficiency possible, including for multi-material fibre-based packaging.



CO-LEADS



Jonathan Edmunds
DS Smith



Andreas Faul Propakma



logos

with the support of Giulia Fadini and Tom Vasseur



Guidance on Collection and Sorting for Recycling

Collection



Collection systems vary across Europe and should allow volume and quality



We need simplified messages for consumers, and uniformity at the national level first and at the European one in a second stage

Sorting



We need high quality standards for separation of waste in the collection phase



Quality requirement for recycling mills is incredibly important to ensure stream purity



WS-4 – mandate & scope



technologies and new processes that can raise the circularity of fibre-based packaging. Out of the first batch of proposals received, WS-4 has already initiated three projects focusing on the sorting and recycling challenges of paper and board with barrier functionality.

The aim of WS-4 is to spur innovation across the fibre-based packaging value chain and leverage a range of novel technologies to raise the overall recycling rate of fibre-based packaging.



OBJECTIVE

Examine and highlight innovations in the area of sorting, recycling, and material selection that can help to increase and ensure future circularity of fibre-based packaging.



SYNERGIES

Strong synergies with WS-1 on recyclability, especially project 3 (comparability of recyclability impacts).

Synergies between projects 1 and 2 (Sortability of fibre-based barrier packaging and Novel recycling technologies), WS-2 on design, and WS-3 on collection & sorting best practices.



CO-LEADS



Elodie Bugnicourt
Graphic Packaging
International



Mario Wiltsche Heinzel Group



Sandeep Kulkarni NextGen Consortium



with the support of Frank Leerkotte





Three projects on innovation

1

Novel sorting technologies

Investigating the efficiency of technologies for complex waste-paper bales containing barrier paper and board.

- Testing planned for selected technologies
- Piloting promising technologies
- Insights for future industrial implementation

2

Novel recycling technologies

Investigating technologies for smallscale, decentralized, and novel recycling or mixed paper waste while efficiently dealing with rejected material.

Lab scale tests for selected technologies focusing on fibre recovery.

Comparative recyclability testing

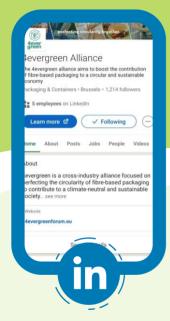
3

Explore the fate of each fraction in the fibre stock and waste or process waters. Understand the compatability of materials with different recycling mill and potential improvements needed.

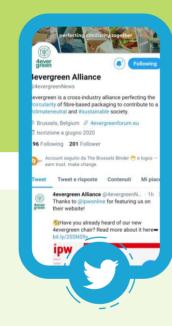
Run lab tests and validate that the Recyclability Evaluation Protocol cover the need of barrier materials.



social media



4evergreen alliance



@4evergreenNews









Measuring our Performance as a Business – Our circularity' scorecard

Mondi's path to circularity scorecard

For a Mondi product to be deemed circular, it has to have a sustainable end-of-life.

The below table sets out our defined parameters applied across our portfolio of packaging and paper solutions.

Sustainable end-of-life

(Recyclable and/or compostable and/or reusable)

Paper	Recyclable: >80% paper content ^a Unacceptable: PVDC, Wax coating, Aluminium foil, Fluorochemicals, Adhesives which plasticise, Permanent wet strength, Silicon, 2-sided polymer coating
Plastic	Recyclable: >80% PE or PP (mono materials), PO (mixed PE and PP) Unacceptable: PVC, PVDC, PET ^b , PA, Aluminium foil, Biodegradables Unacceptable above 5%: Other polymers ^e (EVOH, PVOH, acrylic, etc.)
Biowaste	Compostable: In accordance with EN13432 Reusable: Solutions designed for reuse for the same purpose as it was conceived

Recycled and/or renewable

We are also focused on increasing the usage of renewable materials and recycled content across our portfolio. To monitor progress, the thresholds defined below guide our classification when a product is considered to be made of recycled content or from renewable content.

Paper	Recycled content	≥51% ^{c, d}
	Renewable content	≥60%
Plastic	Recycled content	≥30%⁴
	Renewable content	≥30%

a. Paper content includes fibre, fillers and binders b. Unacceptable as co-material with polyolefins c. >15% for glassine, since larger share is not available d. Includes industrial, post consumer and chemical recycled content e. Should not interfere with recycling processes



What are Mondi's circularity scorecard thresholds based upon?

Best-in-class industry guidelines

- Created through a multi-stakeholders process including the full value chain
- Endorsed and followed by our customers
- Considering known and expected legislation (EU Green Deal)
- For Plastic
 - CEFLEX D4R guidelines
 - Consumer Goods Forum Golden Design Rules





- **For Paper**
 - o 4evergreen, Cepi











Thank you!

Connect with us

4evergreen@cepi.org





Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Horst Bittermann

General Director

Pro Carton



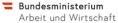


Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES









Mit freundlicher Unterstützung von





























Ali Badarneh
Chief Sustainable Food System Division
UNIDO









Sustainable Packaging in Developing Countries





Outline of the presentation

Part I: UNIDO and Sustainable Packaging as a Thematic Area

Part II: UNIDO – WPO Cooperation





Part I: UNIDO and Sustainable Packaging as a Thematic Area



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GEALS

UNIDO in brief:



Promoting

Inclusive and Sustainable Industrial Development (ISID)





Specialized Agency of the UN system

Strategic priorities

- Creating shared prosperity (poverty reduction)
- Advancing economic competitiveness (inclusive economic growth)
- Safeguarding the environment (sustainability)

170 member states, 800M USD portfolio, ca 3,000 workforce, 47 offices around the world, including ITPOs





THE UNIDO 3Cs FRAMEWORK

COMPETITIVENESS of supply side CONFORMITY with market requirements CONFORMITY to the market

MARKET

- Develop Productive Capacity
- Enhance capacity to meet standards
- Upgrade conformity assessment capacities
- Strengthen export promotion activities
- Promote business partnership and trade agreements
- Streamline custom procedures and mechanisms

✓ "Countries must have marketable products to trade"





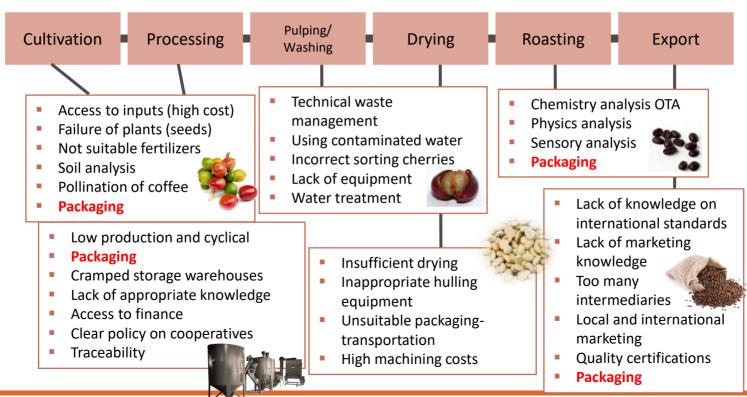
Coffee Value Chain







Coffee Value Chain – Challenges along the value chain



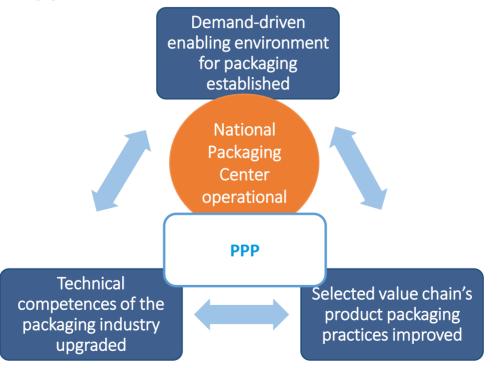




The Intervention Approach















Part II: UNIDO – WPO Cooperation



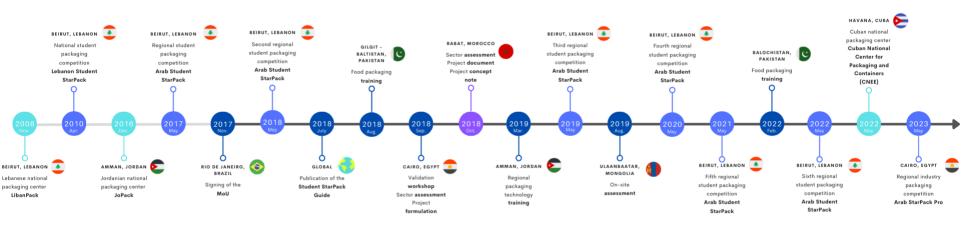


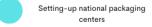
UNIDO-WPO Memorandum of Understanding (MoU)

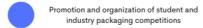
- On November 7th, 2017, in Rio de Janeiro, Brazil, WPO and UNIDO signed a MoU for strategic cooperation in the field of packaging capacity building.
- The MOU was signed by UNIDO's representative in Brazil, Mr. Alessandro Amadio, and WPO's former President, Thomas Schneider.

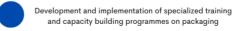


UNIDO - WPO COOPERATION TIMELINE













UNIDO AND WPO INTERVENTIONS



COUNTRY SPECIFIC INTERVENTIONS



PACKAGING COMPETITIONS



REGIONAL CAPACITY BUILDING INTERVENTIONS



INFORMATION DISSEMINATION & KNOWLEDGE SHARING



GLOBAL INTERVENTION ON SUSTAINABLE PACKAGING

















COUNTRY SPECIFIC INTERVENTIONS

- Egypt: packaging sector assessment and project design to setup packaging centre and related services - completed
- Jordan: project design to support the upgrading of JoPack's services (set-up of a testing and training facility) - ongoing
- Pakistan: packaging sector assessment and training on food related packaging - completed
- Morocco: design of the packaging component for the PCP Morocco - ongoing
- others: Mongolia, Palestine, Cuba

















GLOBAL INTERVENTION ON SUSTAINABLE PACKAGING























LibanPack

- In November 2008 UNIDO helped establish the Lebanese national packaging center – LibanPack
- It was established under the MACLE (Market Access & Compliance for Lebanese Export) project in collaboration with the Association of Lebanese Industrialists and WPO.
- LibanPack provides specialized services in labeling, food safety, marketing as well as packaging design, and testing services to local SMEs.







Arab Student StarPack & StarPack Pro

• In May 2017, LibanPack launched the regional student packaging competition, **Arab Student StarPack**. In May 2022, LibanPack organized the 6th regional student packaging competition, receiving more than 900 applications from 9 Arab countries and **shortlisting more than 450 applications**.



 In May 2022, LibanPack organized the first regional industry packaging competition, Arab StarPack Pro, receiving more than 160 applications from 9 Arabic countries.









Thank you for your attention!



Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Lola-Charlotte Wenger

Forschung und Entwicklung

FH Campus Wien Circular Analytics TK GmbH





PROJEKTZIEL

Ziel der Kunststoffverpackungsstudie

- > Erhebung der aktuellen Daten zu Kunststoffverpackungen:
 - ➤ In-Verkehr gesetzte Mengen, gesammelte Mengen, sortierte Mengen und rezyklierte Mengen (für das Jahr 2019) nach definierten Materialströmen
 - > Abschätzung österreichischer Recyclingquoten nach definierten Polymertypen
- ➤ Ermittlung von bereits etablierten Substitutionsalternativen zu ausgewählten Kunststoffverpackungen
 - Bewertung von Kunststoffverpackungen und Alternativen mittels multikriterieller Nachhaltigkeitsbewertung

97

AGENDA

- 1. Projektziel
- 2. AP 1: Abschätzung österreichischer Recyclingquoten & Mengenerhebung
- 3. AP 2: Holistische Nachhaltigkeitsbewertung
- 4. Diskussion

PACKFORCE AUSTRIA

das österreichische verpackungsforum



ZIEL AP 1

Erhebungen von:



Ziel:

• Marktmengen, Sammelmengen, Sortiermengen, sowie Recyclingmengen auf Basis von Sekundär- & Primärdaten zu ermitteln und eine Aufgliederungen nach Polymer- und Verpackungstypen durchzuführen

Weitere Ziele:

- Einschätzung der Datenqualität vornehmen
- Ermittlung von Datenlücken durchführen
- Abschätzung der Recyclingquoten nach Polymertypen PP, HDPE, PET, PS, LLDPE, LDPE für Haushalt und Gewerbe vornehmen
- Ergebnisse mit Recyclingquoten der Studie von van Eygen et. al (2017) auf Datenbasis 2013 vergleichen

Zuteilung der Verpackungen und Polymertypen

Kategorien	Produktgruppen	Polymertypen [*]
Hohlkörper rigid	Getränkeverpackungen:	PET, PP, HDPE, LDPE, PS, PVC
< 5 Liter	Limonaden, Wasser, Säfte und sonstige Getränke	
	Haushaltschemikalien	
	Kosmetik & Pharma	
	Nahrungsmittel	
Hohlkörper rigid	Industrie & Transport	PET, PP, HDPE, LDPE, PS, PVC
> 5 Liter		
Flexible Verpackungen < 1 m ² und > 1 m ²	Folien Vernoels	LDPE ungstag 2022- Ergebnisse der österreichischen

Ausgewählte Ergebnisse



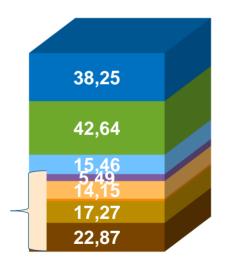
MARKTMENGEN GESAMT 2019

Summe der Kunststoffe verteilt am Gesamtmarkt der Produktgruppen in kt/a **2019 RIGID**

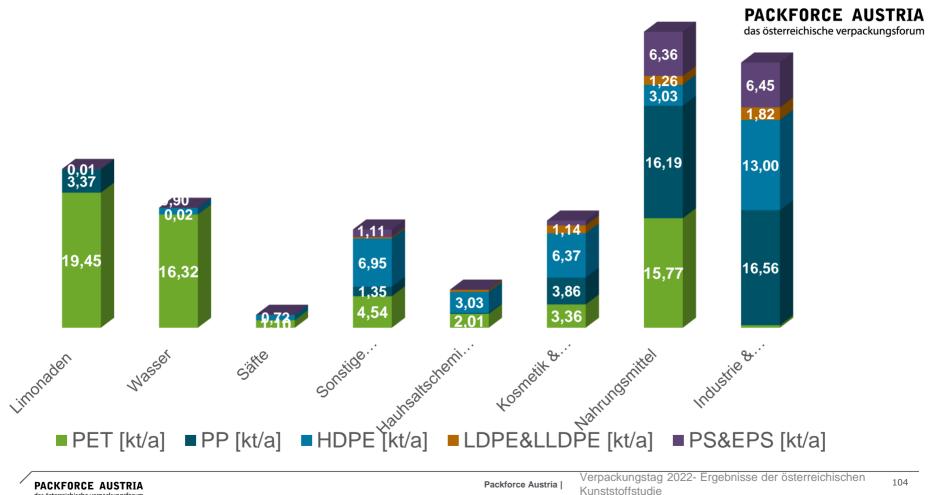
Marktmengen rigid: 158,00 kt/a Marktmengen flexible: 137,75 kt/a **GESAMT:** 295,75

kt/a

Getränkebereich gesamt ca. 54 kt/a



- Industrie & Transport
- Nahrungsmittel
- Kosmetik & Pharma
- Hauhsaltschemi kalien



RECYCLINGQUOTEN nach POLYMERTYPEN nach van Eygen et al. 2017

PACKFORCE AUSTRIA

das österreichische verpackungsforum

Kategorien	2013				Total 2013		
van Eygen	PET	PP	HDPE	PS	LDPE	LLDPE	KS
Bottles	44,75 %	-	-	-	-	-	44,75 %
Hollow bodies small	-	14,25 %	28,45 %	13,00 %	-	-	18,08 %
Hollow bodies large	-	20,19 %	36,29 %	-	-	-	27,45 %
Films Small <1m²	-	-	-	-	18,55 %	8,38 %	17,89 %
Films Large >1m²	-	-	-	-	38,55 %	41,33 %	38,95 %
Others	9,64 %	0,00%	0,00%	0,00 %	0,00 %	0,00 %	2,74 %

Ergebnisse Hollow Bodies small-Hohlkörper rigid < 5 Liter

Hohlkörper rigid < 5 Liter	Van Eygen et al. (2017) Recyclingquote*	Errechnete Sortierquote(brutto)**
Polymertyp	2013	2019
PET Getränkeflaschen	44,75 %	55,70 %
PET Sonstige	9,64 %	18,34 %
PP	14,25 %	19,36 %
HDPE	28,45 %	21,63 %
PS	13,00 %	14,87 %

^{*}Inklusive Anhang III, ** exklusive Anhang III

106

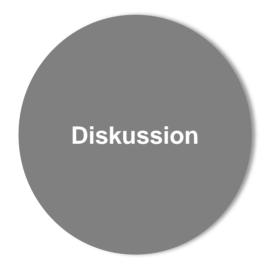
Ergebnisse Hollow Bodies Large-Hohlkörper rigid > 5 Liter

Hohlkörper rigid > 5 Liter	Van Eygen et al. (2017) Recyclingrate*	Errechnete Sortierquote _(brutto) **
Polymertyp	2013	2019
PET Getränkeflaschen	•	-
PET Sonstige	-	-
PP	20,19 %	18,18 %
HDPE	36,29 %	35,96 %
PS	-	-

^{*}Inklusive Anhang III, ** exklusive Anhang III

PACKFORCE AUSTRIA

das österreichische verpackungsforum



DATENLÜCKEN & HANDLUNGSBEDARF

- ➤ Genaue Marktdaten fehlen, daher sind **Abschätzung der Recyclingquoten** mit größerer Schwankungsbreite zu sehen
- ➤ Erhobenen Mengen sind **Bruttomengen** → Berechnung nach neuer EU Berechnungsmethode daher nicht möglich
- > Studien zu spezifischen Restmüllanalysen nach Verpackungstypen durchführen, um Ungenauigkeiten der Marktmengen abzupuffern
- ➤ Vergleichbarkeit der Daten nur schwer möglich → Aussagekraft daher nur eingeschränkt möglich
- > detaillierte Aufzeichnung der Verpackungszusammensetzungen in weiteren Studien empfohlen

PACKFORCE AUSTRIA

das österreichische verpackungsforum



AP 2-Projektziele

- Ziel dieser Studie war es eine umfassenden Nachhaltigkeitsbewertung von Verpackungen und Nachhaltigkeitsindikatoren nach möglichst standardisierten Methoden vorzunehmen.
 - > Eine Gewichtung der Nachhaltigkeitsindikatoren wurde nicht vorgenommen.

Projektziele-Verpackungsvergleich im Bereich...

Über 100 Verpackungsspezifikationen wurden für folgende Produktgruppen erhoben

- > Getränkeverpackungen
- > Obst und Gemüseverpackungen
- Kunststoffbecher und -schalen
- Blisterverpackungen
- Ladungssicherung

Ganzheitliche ökologische Nachhaltigkeitsbewertung von Verpackungen









Lidl Österreich GmbH



Wolf Plastics Verpackungen GmbH

Content – Partner im Verpackungsbereich

Ganzheitliche Nachhaltigeitsbewertung von Verpackungen



Kriterien der ganzheitlichen Nachhaltigeitsbewertung von Verpackungen

Mechanischer Schutz

Nicht mechanischer Schutz

Migrationspotential

Wiederverschließbarkeit

Recyclingfähigkeit

Recyclingquote

Rezyklatgehalt

Einsatz NAWAROS

Mehrweg

Ressourcenverlust

Indirekte Umwelteffekte

Einsatz Zertifizierter
Materialien

Verpackungseffizienz

Littering

Ausgewählte Ergebnisse









PACKFORCE AUSTRIA

das österreichische verpackungsforum

Batterien-Annahmen

Blister

Batterien

Kartonverpackung Karton/PET

Karton/P

ET Verbund	
PP Verbund	М
_	Ge

Batterien					
	fE 8 Stück AAA E	Batterien 92g	fE AA Batterien 190g		
	Rückwand + Kunststoffhaube	Aufreißkarton	Rückwand + Kunststoffhaube	Aufreißkarto	
Material	PAP	PAP	PAP	PAP	
Gewicht [g]	4,11	9,68	3,59	16,78	
Material	PP		PET		
Gewicht [g]	2,52		2,05		

1. fE: AAA Batterien 92g 2. fE: AA Batterien 190g















Gesamtdarstellung holistische Nachhaltigkeitsbewertung

		PAP/PP	PAP	PAP/PET	PAP
Gruppe	Kriterium	AAA Batterien AA Batterie		tterien	
	Konsumentinnen-Aktion	2	3	2	3
	technische Recyclingfähigkeit	0%	>98%	0%	>98%
Zirkularität	Recyclingquote	0%	84%	0%	84%
	Rezyklatgehalt	0%	0%	0%	0%
	NAWARO	62%	>98%%	63,70%	>98%
	Klimawandel	14,8	17,0	14,99	29,5
Umwelt	Verpackungseffizienz	13,88	9,5	33,64	11,32

> Zirkularität

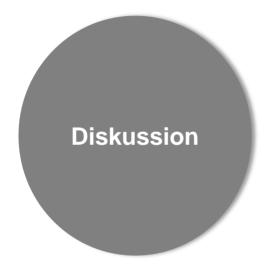
- Karton/Kunststoffvarianten können nicht optimal entsorgt werden von Verbraucher
- Kartonvarianten schneiden bei der technischen Recyclingfähigkeit und Recyclingquote der Verpackung am besten ab
- > Alle untersuchten Varianten setzen nachwachsende Rohstoffe ein

> Umwelt

- > Karton/Kunststoffkombinationen haben Vorteile beim Carbon Footprint
- > Verpackungseffizienz ist bei Karton/Kunststoffvarianten besser

PACKFORCE AUSTRIA

das österreichische verpackungsforum



Diskussion

- > **Zielkonflikte** wurden durch die Gegenüberstellung von **Nachhaltigkeitsindikatoren** im Bereich Kreislaufwirtschaft/Produktschutz/Zirkularität wurden identifiziert.
- > Umfassende Nachhaltigkeitsbewertungen sind notwendig, um nachhaltige Verpackungen zu analysieren und Trade-offs zu verhindern.
- > Bei der Klimawirksamkeit hat sich bei den untersuchten Verpackungssystemen gezeigt, dass jeweils einzelne oder einige wenige Verpackungslösungen in Bezug auf geringste Treibhauswirksamkeit identifiziert werden können.
 - Die Methode der streamlined LCA ist jedoch mit höherer Schwankungsbreite anzusehen und ersetzt keine Full I CA.
- > **Produktschutz** ist im Bereich Lebensmittelverpackungen besonders wichtig. Lebensmittelverpackungen haben zum Ziel Lebensmittel bestmöglich zu schützen und Lebensmittelabfälle zu verhindern & somit zusätzliche CO2 Emissionen durch Foodwaste zu verhindern.
- > Überverpackung ist im Sinne der Ressourceneffizienz und der Klimawirkung zu vermeiden.

Diskussion

- > 2025 soll bereits eine Recyclingquote von 50% bei Kunststoffverpackungen in Österreich erreicht werden.
 - Sestaltung von Verpackungen nach den Grundlagen des zirkulären Designs ist dafür Voraussetzung.
 - > Die Maßzahl für das zirkuläre Design ist die technische Recyclingfähigkeit,
 - > Die Recyclingfähigkeit hängt neben der Zusammensetzung und des Designs der Verpackung von der Sammel-, Sortier- und Recyclingingfrastuktur ab.
- > Zwischen der technischen Recyclingfähigkeit von Verpackungen und der tatsächlichen Recyclingquote besteht jedoch oft eine große Diskrepanz.

Vielen Dank!

Bei Fragen melden Sie sich bitte jederzeit gerne.

Ansprechpartnerin: lola-charlotte.wenger@fh-

campuswien.ac.at

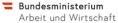


Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Dieter Schuch

Leiter Forschung & Entwicklung
Altstoff Recycling Austria AG



RECYCLINGFÄHIGKEIT – ANFORDERUNGEN AN EINE ÖKOMODULATION

Österreichischer Verpackungstag 2022 13.10.2022

Dieter Schuch

Leiter Forschung und Entwicklung



AUSGANGSBASIS

 "Bis 2030 sind alle auf dem EU-Markt in Verkehr gebrachten Kunststoffverpackungen wiederverwendbar oder können kosteneffizient recycelt werden."

(EU-Strategie für Kunststoffe in der Kreislaufwirtschaft, 2018 – Umsetzung §4 Abs. 5 VerpackVO 2014)

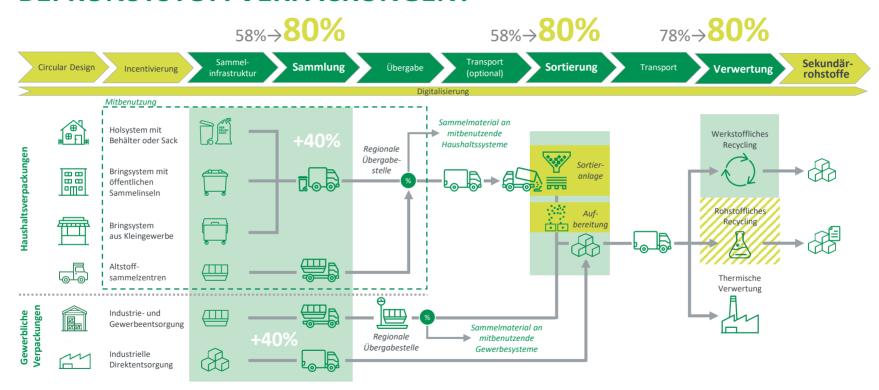
- Erhöhung Recyclingquoten von Verpackungen (Kunststoff VP: 50% bis 2025 bzw. 55% bis 2030)
 (EU-Verpack RL, 2018 Umsetzung §5 VerpackVO 2014)
- "Die Mitgliedstaaten treffen die erforderlichen Maßnahmen, um sicherzustellen, dass die von den Herstellern von Erzeugnissen geleisteten finanziellen Beiträge zur Einhaltung ihrer Verpflichtungen im Rahmen der erweiterten Herstellerverantwortung …"

.... nach Möglichkeit für einzelne Produkte oder Gruppen vergleichbarer Produkte festgesetzt werden, wobei insbesondere deren Langlebigkeit, Reparierbarkeit, Wiederverwendbarkeit und Recycelbarkeit sowie das Vorhandensein gefährlicher Stoffe zu berücksichtigen sind, ... und der gegebenenfalls auf harmonisierten Kriterien beruht, damit dafür gesorgt ist, dass der Binnenmarkt reibungslos funktioniert."

(Artikel 8a (4b) EU-AbfallrahmenRL – Umsetzung §28c Abs. 3 AWG 2002 – VO Ermächtigung)



WIE ERREICHEN WIR BIS 2025 50% RECYCLINGQUOTE BEI KUNSTSTOFFVERPACKUNGEN?

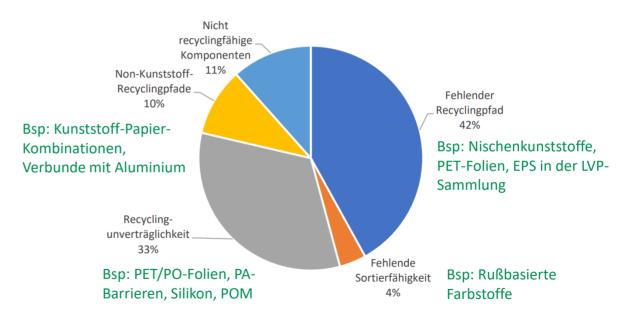




RECYCLINGFÄHIGKEIT: WO STEHEN WIR? - BEISPIEL DE



Defizite der Recyclingfähigkeit: 2)



¹⁾ IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V. (2022)



²⁾ GVM, 2021. 90 % recycling- oder mehrwegfähige Kunststoffverpackungen bis 2025 – Monitoring des IKZiels mit Bezugsjahr 2020.

WAS BEDEUTET RECYCLINGFÄHIGKEIT?

... keine theoretische Eigenschaft... stoffliche Eignung eines Erzeugnisses, die im Rahmen etablierter Erfassungsund Verwertungsstrukturen zur Schließung von Stoffkreisläufen beiträgt (Pomberger, 2020)

- Theoretische Recyclingfähigkeit:

Prüfung der Produkte "im Originalzustand auf Basis des Materials" – keine Berücksichtigung abfallwirtschaftlicher Prozesse (Pomberger, 2020)

– Technische Recyclingfähigkeit:

... Berücksichtigung abfallwirtschaftlicher Prozesse – zB "Prüfung der technischen Erkennbarkeit durch geeignete Sensoren und die Ausschleusbarkeit in realen Maschinen und Anlagen" (Pomberger, 2020)
... Produkt ist recycelbar innerhalb existierender Verfahren nach dem Stand der Technik (OECD, Laubinger et al., 2021)

– Reale Recyclingfähigkeit:

... Berücksichtigung eines regionalen Kontext: Prüfung der tatsächlichen Sammlung, Ausschleusung in regionaler Sortieranlage, Bestehen eines realen Marktes und Überführung in Sekundärprodukt (Pomberger, 2020)



VORAUSSETZUNG: SAMMLUNG, SORTIERUNG, RECYCLING



Sammlung



Voraussetzung für Recyclingfähigkeit: Strukturen für getrennte Sammlung

Sortierung



weitgehend automatische Sortierung: eine Verpackung kann nur dann recycelt werden, wenn sie in die richtige Materialfraktion sortiert wird:

- Sortierfraktion vorhanden?
- Detektierbarkeit?
- Selektierbarkeit?

Aufbereitung, Verwertung





Wie gut lässt sich die Verpackung recyclen?



KONKRETE FORMULIERUNGEN

Bestehende Ansätze gehen zumindest von der "technischen Recyclingfähigkeit" aus.

- Beispiel: Recyclingfähigkeit ... bezieht sich im Unterschied zum Recyclingbegriff des KrWG immer auf ein hochwertiges und werkstoffliches Recycling. Diese Recyclingfähigkeit ist die grundsätzliche und graduelle Eignung einer Verpackung, nach Durchlaufen industriell verfügbarer Rückgewinnungsprozesse Neuware in werkstofftypischen Anwendungen zu substituieren. (Stiftung zentrale Stelle Verpackungsregister, 2022)
- Diverse Quellen/Beispiele: ECR, Cyclos-HTP, ÖNORM EN 13430, Recyclass ...







ÖNORM EN 13430

RecyClass

- => recyclingfähig, wenn Recycling grundsätzlich möglich in etablierten abfallwirtschaftlichen Prozessen
- => Unterschiede bei Begriffsdefinitionen: "industriell verfügbar", "typischerweise vorhanden", "Stand der Technik"
- => keine Betrachtung der tatsächlichen Recyclingquote!



EU: VERBINDLICHE DEFINITION ERWARTET ...



Plan: Aufnahme Definitionen im Rahmen neuer EU VerpackungsVO vorgesehen (Entwurf erwartet 11/2022)
 Ziel: einheitliche Definition innerhalb EU

Diskutierte Ansätze: (Eunomia, 2020*, Stakeholderworkshop 2022)

- Qualitative Definition: Vorschlag der Bedingungen von 95% Recyclingfähigkeit und "recyclability at scale" (was bedeuten 95% und "recycling at scale"? Wie werden diese Kriterien definiert und gemessen?)
- Nähere Definition durch Design 4 Recycling Guidelines/Klassen, "Negativliste" bzw. "Positivliste" (jeweils Erarbeitung durch technische Komitees)
- Definition via Recyclingquoten (zB mindestens x% Recycling innerhalb EU Problem Datenverfügbarkeit)
- Kombinationen vers. Ansätze (Guidelines für einheitliche Definition und Umsetzung, Möglichkeit quantitativer, individueller Nachweise)

^{*)} Eunomia Research & Consulting Ltd, COWI, Adelphi, Ecofys (Navigant), Milieu, 2020. Effectiveness of the Essential Requirements for Packaging and Packaging Waste and Proposals for Reinforcement. Final report.



WAS IST ÖKOMODULATION (FEE MODULATION)?...

... Ökomodulation ist die Modifikation von Gebühren im Rahmen von Systemen erweiterter Produzentenverantwortung basierend auf messbaren Produkteigenschaften. Die Modulation bestimmt die Verteilung der Kosten zwischen betroffenen Produzenten und die Genauigkeit der Zuordnung der End-of-Life Kosten.

... Ein größeres Ausmaß der Modulation verschiebt die ökonomische Verantwortung von einer kollektiven in Richtung einer individuellen Verantwortung, wodurch die Anreize für Design for Recycling erhöht werden.

Methoden

- Erhöhung der Genauigkeit der Zuordnung der End-of-Life Kosten ("granularity): exakte Bestimmung der jeweiligen End-of-Life Kosten statt durchschnittlichen Kosten je Material oder Produkt
- Anreizsysteme mit Bonus/Malus auf bestehende Tarife: diese müssen nicht die messbaren Differenzen der End-of-Life Kosten widerspiegeln; Ausmaß der Modulation kann erhöht sein, um Anreize für zB Designänderungen zu bewirken.
- Weiters können weitere Umweltaspekte wie zB Rezyklatanteil berücksichtigt werden

Quellen: Laubinger, F., Brown, A., Dubois, M., Börkey, P., 2021. Modulated fees for extended producer responsibility schemes (EPR), OECD Environment Working Paper No. 184.



EINFACHER VS. ERWEITERTER ANSATZ

Level of Modulation	Methodology	Lifecycle Stage	Modulation Type	Criteria examples	Issues or Considerations		
Basic	Granularity (Allocation of approximated EoL costs)	End of Life (EoL is the focus)	"Basic"	Product Type, Weight, Source (post-consumer and post-industrial) used as a proxy for EoL costs	Costs of design choices are not internalised by each producer; Incentive to lightweight, even at expense of recyclability	Anreiz zur Gewichtsreduzierung	
	Granularity (Allocation of actual EoL costs, where possible)	End of Life	"Advanced EoL with Granularity"	Recyclability, Recycling Rate, Presence of Hazardous Substances, Consumer Awareness	Additional complexity Determining of exact EoL costs can be challenging Potentially limited incentives for design change by producers	Herausforderung der tats. Kostenzuordnung, potentiell geringe Anreize für Designänderungen	trhöhung
Advanced	Bonus/Malus (Bonus/malus	End of Life	"Advanced EoL with Bonus/Malus"	Recyclability, Recycling Rate, Presence of Hazardous Substances, Consumer Awareness	Arbitrariness: in some cases, fee adjustment is not tied to actual cost differences of the design change; Additional complexity	Kostenzuordnung zT nicht	Komplexität
	adjustments to basic fee)	basic fee) (Aspects of all lifecycle stages, lifecycle with Recycled Con	Recycled Content, Product Lifespan	Arbitrariness: in some cases, fee adjustment is not tied to actual cost differences of the design change; Additional complexity	von tats. End-of-Life Kosten abgeleitet	 	

Laubinger, F., Brown, A., Dubois, M., Börkey, P., 2021. Modulated fees for extended producer responsibility schemes (EPR), OECD Environment Working Paper No. 184.



INTERNATIONALE BEISPIELE – UNTERSCHIEDLICHSTE ANSÄTZE

Belgien: "Advanced/Granularity": > 10 Ku Tarifkategorien nach Kunststoffart, Farben, Verpackungsart

Frankreich:

"Advanced/Granularity/Bonus-Malus":

- 7 Ku Tarifkategorien
- Bonus für Bewusstseinsbildung, Verpackungsreduktion, Rezyklateinsatz
- "Penalties" Aufschläge in Abhängigkeit der Recyclingfähigkeit (3 Stufen)
- alle Packstoffe betroffen

Deutschland: "Advanced/Bonus-Malus": in Diskussion: Aufschlag für nicht recyclingfähige Verpackungen (≤ 90 % Recyclingfähigkeit, ca. 250-300 €/t, alle Materialien), Aufschlag für Verpackungen ohne Rezyklateinsatz; Zahlung in einen Fonds

Italien: "Advanced/Bonus-Malus": 5 Klassen im Bereich Ku Verpackungen nach Sortierbarkeit, Recyclingfähigkeit, Haushalt, Gewerbe



EU: VORTEILE EINHEITLICHER STANDARDS

- Abfallrahmenrichtlinie sieht einheitlichen Ansatz vor: (Artikel 8 (5) EU-AbfallrahmenRL)
 - ... Die Kommission veröffentlicht nach Konsultation der Mitgliedstaaten Leitlinien für die grenzüberschreitende Zusammenarbeit ...
 - ... Sofern das notwendig ist, um Verzerrungen am Binnenmarkt zu vermeiden, kann die Kommission Durchführungsrechtsakte erlassen, um Kriterien für die einheitliche Anwendung von Artikel 8a Absatz 4 Buchstabe b festzulegen, jedoch ohne dabei die genaue Höhe der Beiträge zu bestimmen.
- Ziele einer Harmonisierung: (Eunomia, 2020*)
 - Sicherstellung der Funktion des Binnenmarktes
 - Maximierung des positiven Umwelteffektes
 - verstärkte Anreize zu Verpackungsumstellungen durch konsistente Botschaften und harmonisierte Kriterien
 - Reduktion administrativer Aufwände
 - vereinfachte Kontrollmöglichkeiten

^{*)} Eunomia Research & Consulting Ltd, COWI, Adelphi, Ecofys (Navigant), Milieu, 2020. Effectiveness of the Essential Requirements for Packaging and Packaging Waste and Proposals for Reinforcement. Final report.



ANFORDERUNGEN FÜR AT: KOSTEN, WETTBEWERB, KRITERIEN

Systematik Bonus/Malus

Recyclingfähigkeit gut/schlecht (zwei Kategorien, sonst noch komplexer)



- Gesamtkosten der Systeme müssen gesichert finanziert bleiben!
- Tarifschema SVS OHNE Ökomodulation
- SVS speisen Topf (fixer Aufschlag bei Entpflichtung in €/t, für alle SVS gleich)
- Mittelverwendung:
 Bonus im Nachhinein gegen Nachweis
 Alternative: Fonds für Steigerung Recyclingfähigkeit



einheitliche, verbindliche Kriterien

- Kriterien unabhängig von jeweiligem SVS
- kompatibel insb. mit DE als Haupthandelspartner
- Berücksichtigung kommender EU-Vorgabe

anwendbare und prüfbare Kriterien

- so einfach und verständlich wie möglich
- zB anwendbare, vereinfachter Bewertungskatalog –
 Einzelnachweis muss aber möglich sein
- Kriterien müssen prüfbar sein
- Zeitfenster für neue Verpackungs- bzw. Sortier-/ Verwertungslösungen
- Bemessungsgegenstand Gesamtverpackung: Berücksichtigung Trennung im Sammelfahrzeug bzw. nachgewiesene Trennung durch Konsument:innen



ANFORDERUNGEN FÜR AT: KEINE UNERWÜNSCHTEN NEBENEFFEKTE

Betroffene Materialien

Berücksichtigung von möglichem Ausweichverhalten auf zB nicht recyclingfähige Materialverbunde

"… Im Zuge des "Kunststoff-Bashings" werden immer mehr faserbasierte Verpackungen produziert, in denen unter anderem Teigwaren, Kaffee oder Wurst vertrieben werden. Diese suggerieren den Verbrauchern zwar einen ökologischen Mehrwert, lassen sich allerdings in Wahrheit oftmals schlechter recyceln als sortenreine Kunststoffverpackungen. Die Recyclingfähigkeit von faserbasierten Verpackungen hängt im Wesentlichen davon ab, ob sich die Fasern im Recyclingprozess lösen und dadurch wieder zu neuen Fasern verarbeitet werden können…" (Stiftung zentrale Stelle Verpackungsregister, 2022)

- Trade-Offs: Erhöhung der Recyclingfähigkeit zulasten Produktschutz (z.B. Verderb von Lebensmitteln),
 Erhöhung Carbon Footprint durch höhere Verpackungsgewichte
- Erprobungsphase und regelmäßige Evaluierung
- Ausreichende Umsetzungszeit für Unternehmen nach Festlegung der Regelungen/Vorgaben berücksichtigen:
 Verträge und Lieferzeiten, Verpackungs- und Maschinenumstellungen, Lagermengen...



ARA CIRCULAR DESIGN – WIR UNTERSTÜTZEN SIE AUF DEM WEG ZU RECYCLINGFÄHIGEN VERPACKUNGEN

Design for Recycling

Wir analysieren Ihre Verpackungen und deren Komponenten, **bewerten die Recyclingfähigkeit** unter den aktuellen Bedingungen von Sammlung, Sortierung und Verwertung in Österreich anhand objektiver Prüfstandards mit unabhängigen Partnern und zeigen ökologische und wirtschaftliche **Verbesserungspotenziale** auf.



Design from Recycling

Wir untersuchen darüber hinaus, wie Sie – bei voller Funktionalität und Attraktivität – den **Einsatz von Sekundärrohstoffen** steigern können. Dazu bieten wir eigene hochwertige Rezyklate in Industriequalität und nach individuellen Spezifikationen an.

DIE OPTIMIERUNG

Auf Basis der Bewertung der Recyclingfähigkeit Ihrer Verpackungen zeigen wir Ihnen gemeinsam mit unserem Partner OFI (Österreichisches Forschungsinstitut für Chemie und Technik) Optimierungen auf, die bei Umsetzung im Idealfall zu einer Recyclingfähigkeit von über 90 % führen.









Copyright © 2022 by Altstoff Recycling Austria AG (ARA)

Diese Präsentation einschließlich aller ihrer Teile ist geistiges Eigentum der ARA AG und urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte sind vorbehalten. Durch diese Präsentation wird keine Lizenz zur Nutzung des geistigen Eigentums der ARA AG oder Dritter erteilt. Jede Verwertung oder Weitergabe an Dritte bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der ARA AG. Dies gilt insbesondere für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Übersetzung, die Entnahme von Daten oder Abbildungen, die Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Weg sowie die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Haftungsausschluss

Die in dieser Präsentation enthaltenen Informationen und Beurteilungen beruhen auf dem Informationsstand zum Zeitpunkt der Erstellung. Jede Haftung des Verfassers für die Vollständigkeit und Richtigkeit der in dieser Präsentation enthaltenen Angaben und Bewertungen ist ausgeschlossen. Mit Aushändigung dieser Präsentation kommt kein Beratungsvertrag zwischen dem Verfasser und dem Empfänger zustande. Der Verfasser behält sich das Recht vor, diese Präsentation jederzeit zu ändern und/oder zu ergänzen. Der Verfasser übernimmt keine Verpflichtung, dem Empfänger dieser Präsentation auf Verlangen zusätzliche Informationen zur Verfügung zu stellen, diese Präsentation zu ändern oder zu ergänzen.



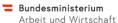


ÖSTERREICHISCHER VERPACKUNGSTAG 2022

INNOVATIV, VERNETZT UND TRANSPARENT ENTLANG DER SUPPLY CHAIN

APPLIED LIFE SCIENCES











Podiumsdiskussion: Verpackung, Verpackungsdaten und Nachhaltigkeit – was kommt als nächstes auf uns zu?

Gregor Herzog - Geschäftsführer, GS1 Austria & Chairman, GS1 Europa

Dagmar Glatz – Produktmanagement Nachhaltigkeit Verpackungen, dm – drogerie markt

Manfred Tacker - CEO, Circular Analytics TK GmbH

Dieter Schuch – Leiter Forschung & Entwicklung, Altstoff Recycling Austria AG

Christine Hochholdinger – Leiterin Abteilung V/6, Bundesministerium für Klimaschutz, Umwelt, Energie, Mobilität, Innovation und Technologie

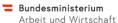


Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES













Silvia Apprich

Fachbereichsleiterin Verpackungs- und Ressourcenmanagement

FH Campus Wien



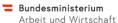


Österreichischer Verpackungstag 2022

Innovativ, vernetzt und transparent entlang der Supply Chain

APPLIED LIFE SCIENCES









Mit freundlicher Unterstützung von























